



Открытое акционерное общество «Славнефть-Ярославнефтеоргсинтез»
Юридический адрес и место производства:
Российская Федерация, 150023, г. Ярославль, Московский проспект, дом 130,
e-mail: post@yanos.slavneft.ru,
телефон/факс (4852)49-81-00/40-76-76

Сертификат соответствия системы менеджмента качества
ИСО 9001 2015 №17.1052.026, срок действия до 11.07.2020

ПАСПОРТ № 486

Топливо для реактивных двигателей ТС-1. Высший сорт

Декларация о соответствии TC N RU Д-РУ.НХ10.В.00830
срок действия - по 23.05.2019

Обоюдное согласие документов, устанавливающих требования к топливу,
Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 013/2011
«О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и
смазочному топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту» (Решение
Комиссии Таможенного союза от 18.10.2011 №826) (Приложение 5)
ГОСТ 227-86 с изменениями 1-6 «Топлива для реактивных двигателей.
Технические условия»
Удостоверения 12 19 20 25 117



2008

Номер партии 486
Дата изготовления 19 ноября 2018 г.
Размер партии (масса) 3296 т
Масса пробы (по ГОСТ 2517) 231
Дата отбора пробы 19 ноября 2018 г.
Дата проведения испытаний 19 ноября 2018 г.

Контроль качества осуществлен в
рамках распоряжения Правительства РФ
от 21.07.1997 г. № 1024-р

№	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ТР ТС 013/2011	Норма по ГОСТ 10227-86	Фактическое значение
1	Плотность при 20°С, кг/м ³	ГОСТ 3900	-	не менее 780	783,6
2	Фракционный состав:	ГОСТ 2177			
	а) температура начала перегонки, °С		-	не выше 150	135
	б) 10% отгоняется при температуре, °С		не выше 165	не выше 165	154
	в) 50% отгоняется при температуре, °С		-	не выше 195	178
	г) 90% отгоняется при температуре, °С		не выше 230	не выше 230	210
	д) 98% отгоняется при температуре, °С		не выше 250	не выше 250	228
	е) остаток осадка, %		не нормир.	не более 1,5	1,0
	ж) потери при конденсации, %		не нормир.	не более 1,5	1,0
3	Кинематическая вязкость при 20°С, мм ² /с (сСт)	ГОСТ 33	-	не менее 1,30(1,30)	1,328
	при минусе 20°С, мм ² /с		не более 8	не более 8	2,923
4	Удельная теплота сгорания, кДж/кг	ГОСТ 11065	-	не менее 43120	43311
5	Высота неоклядеющего пламени, мм	ГОСТ 4338	не менее 25	не менее 25	25,1
6	Кислотность, мг КОН/100см ³ топлива	ГОСТ 5985	-	не более 0,7	0,08
7	Подное число, в делениях 100 г топлива	ГОСТ 2070	-	не более 2,5	0,5
8	Температура вспышки в закрытом тигле, °С	ГОСТ 6356	не ниже 28	не ниже 28	34
9	Температура начала кристаллизации, °С	ГОСТ 5066	не выше -60	не выше -60	-63
10	Термоокислительная стабильность в статических условиях при 150°С, концентрация осадка, мг на 100 см ³ топлива	ГОСТ 11802	-	не более 18	9
11	Доля ароматических углеводородов:				
	объемная, %	ГОСТ Р 52063	не более 20	не более 20	15
	массовая, %	ГОСТ EN 12916	не более 22	-	16
	массовая, %	ГОСТ 6994	-	не более 22	15
12	Концентрация диалкилов, мг на 100 см ³ топлива	ГОСТ 1567	не более 5	не более 3	1,0
13	Массовая доля серы, %	ГОСТ Р 51947	не более 0,20	не более 0,20	0,15
14	Массовая доля серы в осадке, %	ГОСТ 17323	не более 0,003	не более 0,003	0,0022
15	Массовая доля серы в топливе, %	ГОСТ 17323	-	отсутствие	отс.
16	Испытание на выделение сажи при 110°С в течение 3 ч	ГОСТ 6321	-	выдерживает	выд.
17	Зольность, %	ГОСТ 1461	-	не более 0,003	отс.
18	Содержание водорастворимых кислот и щелочей	ГОСТ 6307	-	отсутствие	отс.
19	Содержание металлов в топливе, мг/кг	ГОСТ 21103	-	отсутствие	-

Продукт стандартный
соответствует ГОСТ 10227-86
ПОДЛЕЖИТ ОТГРУЗКЕ
Представитель заказчика № 451
«20» 11 2018 г. [подпись]

№	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ТР ТС 013/2011	Норма по ГОСТ 10227-86	Фактическое значение
20.	Содержание механических примесей и воды	ГОСТ 10227	отсутствие	отсутствие	<i>отс.</i>
21.	Взаимодействие с водой, балл	ГОСТ 27154	-	не более 1	<i>1</i>
	состояние поверхности раздела		-	не более 1	<i>1</i>
	состояние разделенных фаз				
22.	Удельная электрическая проводимость, пСм/м	ГОСТ 25950	не более 10	не более 10	<i>менее 10</i>
	без антистатической присадки при температуре 20°C		50-600	в пределах 50 - 600	<i>прис. не содержс.</i>
	с антистатической присадкой (при температуре заправки летательного аппарата)				
23.	Термоокислительная стабильность при контрольной температуре	ГОСТ Р 52954	не ниже 260	не ниже 260	<i>260</i>
	термоокислительная стабильность при контрольной температуре, °C				
	перепад давления на фильтре, мм.рт.ст.		не более 25	не более 25	<i>0</i>
	цвет отложений на трубке (при отсутствии нехарактерных отложений), баллы по цветовой шкале		не более 3	не более 3	<i>менее 1</i>
Дополнительные требования (контракта, контрактной спецификации, договора поставки и т.п.)					
№	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по контракту и т.п.		Фактическое значение
1.	Фракционный состав:	ГОСТ Р ЕН ИСО 3405			
	выход при 210°C, % об.		-		<i>89.0</i>
	выход при 250°C, % об.		-		-
	выход при 350°C, % об.		-		-

и Р- согласно п.3.4 ГОСТ 10227-86

Выводение: Топливо для реактивных двигателей ТС-1. Высший сорт.

соответствует требованиям:

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 013/2011 «О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту» (Решение Комиссии Таможенного Союза от 18.10.2011 г. №826) (Приложение 5)

ГОСТ 10227-86 с изменениями 1-6 «Топлива для реактивных двигателей ТС-1. Технические условия».

Сведения о наличии присадок в топливе:

Топливо не содержит присадок.

Дополнительная информация:

Изготовитель ОАО "Славнефть-ЯНОС" гарантирует соответствие качества Топлива для реактивных двигателей ТС-1 высшего сорта требованиям ГОСТ 10227-86 с изм.1-6 при соблюдении условий транспортирования и хранения по ГОСТ 1510 в течение 5 лет со дня изготовления

Главный инженер

Начальник ЦЗЛ

Лаборант химического анализа

МП

Дата выдачи паспорта

20 ноября 2018 г.

Н.Н. Вахромов

Т.В. Копацкова

Продукт "Топливо для реактивных двигателей ТС-1. Высший сорт" имеет допуск к применению в вооружении, военной и специальной технике от 19.04.2018 г. № 16/18.

Контроль качества осуществлен в рамках распоряжения Правительства РФ от 21.07.1997 г. № 1024-р.

Требования к качеству 461 Военного аэрокосмического комплекса - по РТ



Специально подготовлено и т.п.