

Филиал АО "СЖС Восток Лимитед"  
в г. Новокузнецк  
ИЛ обособленного подразделения в г. Тюмень,  
625000, Россия, г. Тюмень, ул. 50 лет Октября, д.  
213

## Аналитический отчет TY18-00264.001

<b>Наименование продукции:</b>	Заявлено клиентом - Нефть	<b>Образец №:</b>	1103
<b>Место проведения инспекции:</b>	г. Новый Уренгой	<b>№ работы SGS:</b>	181202-169945-001/OGC-TY-18
<b>Место отбора проб:</b>	Резервуар	<b>Дата получения образца:</b>	
<b>Тип образца:</b>	Неизвестно	<b>Отобрано:</b>	Представителем заказчика
<b>№ арбитражной пломбы:</b>	180473	<b>Дата пробоотбора:</b>	Не указано

Образец(-цы), к которым относятся зафиксированные в этом документе данные был(и) отобран и предоставлен клиентом или третьей стороной, действующей по указанию клиента. Полученные данные не дают гарантии представительности образца какой-либо продукции и строго относятся только к данному образцу(-цам). Компания не несет ответственности по отношению к происхождению или источнику из которого образец(-цы) был отобран по информации клиента.

МЕТОД	ПОКАЗАТЕЛИ	РЕЗУЛЬТАТ	ЕД.	МИН	МАКС
ГОСТ Р 51069-97	Плотность при 15°C	830.5	кг/м³	—	—
ГОСТ 2477-65	Содержание воды	<0.1	% (масс/масс)	—	0.5
	<i>Показания прибора или расчетное значение 0 %масс. Информация предоставлена по запросу клиента.</i>				
ASTM D3230	Содержание хлористых солей	[2]	г/м³	100	300
ГОСТ Р 51947-02	Содержание серы	0.107	% (масс/масс)	—	—
ГОСТ 6370-83	Механические примеси	<0.005	% (масс/масс)	—	0.05
	<i>Показания прибора или расчетное значение 0.002 %масс. Информация предоставлена по запросу клиента.</i>				
ГОСТ 11851-85 (метод А)	Содержание парафина	2.3	% (масс/масс)	—	— S26
ГОСТ Р 50802-95	Определение H <sub>2</sub> S, метил- и этилмеркаптанов				S26
	Содержание сероводорода	<2.0	ppm	—	—
	Содержание метилмеркаптанов	<2.0	ppm	—	—
	Содержание этилмеркаптанов	<2.0	ppm	—	—
ГОСТ 2177-99 (метод А)	Фракционный состав при атмосферном давлении				
	Температура начала кипения	35.0	°C	—	—
	Процент отгона при 100°C	10.0	% (об./об.)	—	—
	Процент отгона при 200°C	33.0	% (об./об.)	—	—
	Температура конца кипения	369.0	°C	—	—
	Процент отгона	77.0	% (об./об.)	—	—
	Остаток	21.0	% (об./об.)	—	—
	Процент Потерь	2.0	% (об./об.)	—	—

Выполнено в указанных лабораториях:

S26 - Субконтрактная лаборатория ООО "Сургут перевалка", Тюменская обл. ХМАО- Югра, аттестат аккредитации РОСС.RU.0001.518995

Результаты вышеперечисленных испытаний действительны только в отношении образцов проб, подвергнутых испытаниям. Тестирование выполнено согласно действующим редакциям НД (если не указано особо). Погрешность измерений соответствует погрешности, установленной в НД на методы испытаний и/или рассчитанной оценке неопределенности согласно бюджету. Для определения соответствия спецификации применяются ASTM D3244, IP 367 и приложение IP(E) в части проведения лабораторных испытаний. Настоящий документ выпущен Компанией в соответствии с «Общими Условиями Оказания Услуг» (<http://www.sgs.com>). Обращаем внимание на условия об ограничении и освобождении от ответственности и юрисдикции. Перепечатка данного документа возможна только целиком по письменному разрешению компании СЖС. Субконтрактные работы проведены в соответствии с требованиями ГОСТ ИСО/МЭК 17025, § 4.5.

[ ] - Результат вне спецификации

От имени АО "СЖС Восток Лимитед"

Евгений Братчиков, OGC Координатор

260220181210000009188

v. 35 (2018-02-06)  
SGS Vostok Limited



Анна Гребешкова, Лаб. менеджер

Стр. 1 из 1

of.312, 24 Ordzhonikidze str, Novokuznetsk, 654005, Russian Federation, fax +7 (3843) 32-21-42

Member of the SGS Group