



Акционерное общество "Рязанская нефтеперерабатывающая компания"
Юридический адрес и адрес производства:
Российская Федерация, город Рязань
390011, город Рязань, Район Южный Промузел, дом 8
e-mail: RNPk@mpk.rosneft.ru, тел.: +7 (4912) 93-32-40, факс: +7 (4912) 93-30-84

Сертификат системы менеджмента качества ISO 9001:2008 № 31100440 QM08
Срок действия сертификата: до 30.06.2018

Испытательная лаборатория
Акционерного общества "Рязанская нефтеперерабатывающая компания"
390011, Россия, Рязанская область, Южный Промузел, Рязань, дом 8
e-mail: RNPk@mpk.rosneft.ru
тел.: +7 (4912) 93-32-40, +7 (4912) 93-33-03, факс: +7 (4912) 93-30-84
Аттестат аккредитации № RA.RU.21HK40
Срок действия аттестата аккредитации: не ограничен

ПАСПОРТ № 13872

Бензин-растворитель для резиновой промышленности НЕФРАС-С2-80/120 высший сорт

Обозначение документа, устанавливающего требования к продукции:
ТУ 38.401-67-108-92 "Бензин-растворитель для резиновой промышленности. Технические условия"
Код ОКПД 2 19.20.23.129
Номер партии: 13872
Дата изготовления: 24.06.2018
Размер партии (масса): 1127 тонн
Место отбора пробы (по ГОСТ 2517): резервуар № 147
Уровень наполнения: 9080 мм
Дата отбора пробы: 24.06.2018
Дата проведения испытаний: 24.06.2018
Паспорт выдан на основании: протокола испытаний от 24.06.2018 № 5274

№№ п/п	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ТУ 38.401-67-108-92	Фактическое значение
1	Плотность при 20°C, г/см ³	ГОСТ 3900	не более 0,700	0,687
2	Фракционный состав: температура начала кипения, °C 98% перегоняется при температуре, °C остаток в колбе после перегонки, %	ГОСТ 2177 (метод А)	не ниже 80 не выше 110 не более 1,0	82,5 93,5 1,0
3	Бромное число, г брома на 100 см ³ бензина-растворителя	По п.3.2 настоящих ТУ	не более 0,08	0,003
4	Массовая доля ароматических углеводородов, %	По п.3.3 настоящих ТУ	не более 1,5	0,45
5	Испытание на образование масляного пятна	По п.3.4 настоящих ТУ	Выдерживает	Выдерживает
6	Массовая доля серы, %	ГОСТ 13380	не более 0,001	0,00027
7	Содержание водорастворимых кислот и щелочей	ГОСТ 6307	Отсутствие	Отсутствие
8	Содержание механических примесей и воды	По п.3.5 настоящих ТУ	Отсутствие	Отсутствие
9	Содержание тетраэтилсвинца*	ГОСТ 7978	Отсутствие	-

* Не определяется. Отсутствие тетраэтилсвинца гарантируется технологическим процессом.

Заключение: Бензин-растворитель для резиновой промышленности НЕФРАС-С2-80/120 высший сорт соответствует требованиям:

- ТУ 38.401-67-108-92 "Бензин-растворитель для резиновой промышленности. Технические условия".

Дополнительная информация:

- маркировка, транспортирование и хранение по ГОСТ 1510;
- гарантийный срок хранения - 12 лет со дня изготовления.



Сменный инженер-технолог цеха № 11 Д.А. Луенко
(Доверенность № 890 от 28.12.2017 г.)
Дата выдачи паспорта: 24.06.2018 11:34



КОПИЯ
ВЕРНА

**Акционерное общество
"РЯЗАНСКАЯ НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩАЯ КОМПАНИЯ"**

Российская Федерация, город Рязань
e-mail: RNPk@rnpk.rosneft.ru, тел.: (4912) 933240, факс: (4912) 933084



РОСНЕФТЬ

Приложение к паспорту № 13872 от 24.06.2018

**Бензин-растворитель для резиновой промышленности
НЕФРАС-С2-80/120
высший сорт
ТУ 38.401-67-108-92**

№№ п/п	Обозначение законодательного акта, нормативного документа или свода правил	Сведения, необходимые для описания товаров		
		Наименование показателя	Метод испытания	Фактическое значение
1	Решение Совета Евразийской экономической комиссии от 16 июля 2012 г. № 54 «Об утверждении единой Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза и Единого таможенного тарифа Евразийского экономического союза»	Фракционный состав: процент перегонки при 210 °С, % (по объёму)	АСТМ Д 86	Выкипает до 210°С
2	Налоговый кодекс Украины	Плотность при 15 °С, г/см ³	АСТМ Д 4052	0,691
3	Решение Коллегии Евразийской экономической комиссии от 15 ноября 2016 г. № 146 «О внесении изменений в Инструкцию о порядке заполнения декларации на товары»	Содержание пентана (С5), % (по массе)	АСТМ Д 5134	0,00
		Содержание гексана (С6), % (по массе)	АСТМ Д 5134	5,13
		Наименование процесса переработки	Атмосферная перегонка сырой нефти, Каталитический риформинг, Экстракция, Ректификация рафината	



Сменный инженер-технолог цеха № 11  Д.А. Луенко