



НС «Нагорная», Володарское РНПУ, филиал АО «Транснефть-Верхняя Волга»,
Россия, 141214, Московская область, Пушкинский район, поселок Зверосовхоз
Тел.: (499) 799-89-17 доб.15-29

ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ НЕФТЕПРОДУКТОВ НС «Нагорная»,
Россия, 141214, Московская область, Пушкинский район, поселок Зверосовхоз
Тел: (499) 799-89-17 доб. 15-29
Свидетельство о состоянии измерений в лаборатории № 02-1780
Срок действия: с 19.06.2018 г. до 18.06.2021 г.

НПЗ производитель: АО «Газпромнефть-МНПЗ»
Россия, 109429, г. Москва, Капотня, 2 квартал, дом 1, корпус 3
тел.:8(495)734-92-00, факс: 355-62-52

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«ТРАНСНЕФТЬ – ВЕРХНЯЯ ВОЛГА»

РФ.603950, г. Нижний Новгород,
переулок Гранитный, 4/1, ГСП 1504
Тел. (831) 438-22-00.

Факс (831) 438-22-05

Паспорт № 63



Бензин неэтилированный марки АИ-92-К5

ГОСТ 32513-2013

Декларация о соответствии: ТС № RU Д-РУ.АБ04.В.01386, с 30.05.2016 г. по 29.05.2019 г.

Код ОКП2: 19.20.21.125

Дата изготовления: 20.05.2019 г.

Дата отбора пробы (по ГОСТ 2517): 20.05.2019 г.

Место отбора, номер ёмкости, уровень наполнения: РВСП №2, 5201 мм

Размер партии (масса): 1548416 кг

Дата проведения испытаний: 20.05.2019 г.

Дата оформления паспорта: 20.05.2019 г.

№ п/п	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ТР ТС 013/2011	Норма по ГОСТ 32513-2013	Фактическое значение
1	2	3	4	5	6
1	Октановое число по исследовательскому методу	ГОСТ 8226	не менее 80	не менее 92,0	92,9*
	Октановое число по моторному методу	ГОСТ 511	не менее 76	не менее 83,0	83,4*
2	Концентрация свинца, мг/дм ³	ГОСТ 28828	отсутствие	отсутствие	отсутствие*
3	Концентрация смол, промытых растворителем, мг/дм ³ (мг/100 см ³) бензина	ГОСТ 1567	-	не более 50(5)	10(1)*
4	Индукционный период бензина, мин.	ГОСТ 4039	-	не менее 360	475*
5	Массовая доля серы, мг/кг	ГОСТ ISO 20884	не более 10	не более 10	6,4
6	Объемная доля бензола, %	ГОСТ 32507 (метод Б)	не более 1	не более 1	0,85*
7	Объемная доля углеводородов, %: - ароматических - олефиновых	ГОСТ 32507 (метод Б)	не более 35	не более 35,0	28,8*
			не более 18	не более 18,0	14,6*
8	Массовая доля кислорода, %	ГОСТ EN 1601	не более 2,7	не более 2,7	0,4*
9	Объемная доля оксигенатов, %: метанола этанолола изопропилового спирта изобутилового спирта третбутилового спирта эфиров (С5 и выше) других оксигенатов (с температурой конца кипения не выше, 210°С)	ГОСТ EN 1601	отсутствие	отсутствие	отсутствие*
			не более 5	не более 5,0	отсутствие*
			не более 10	не более 10,0	отсутствие*
			не более 10	не более 10,0	отсутствие*
			не более 7	не более 7,0	отсутствие*
не более 15	не более 15,0	2,6*			
не более 10	не более 10,0	отсутствие*			
10	Испытание на медной пластинке (Зч при 50°С)	ГОСТ 6321	-	класс 1	класс 1*
11	Внешний вид	ГОСТ 32513 п.8.2.	-	чистый, прозрачный	чистый, прозрачный
12	Плотность при 15 °С, кг/м ³	ASTM D 4052	-	725,0-780,0	732,4
13	Концентрация марганца, мг/дм ³ , не более	ГОСТ Р 51925	-	отсутствие	отсутствие*
		ГОСТ Р 51925	-	отсутствие	
14	Концентрация железа, мг/дм ³	ГОСТ 32514	отсутствие	отсутствие	отсутствие
15	Объемная доля монометиланилина, %	ГОСТ 32515	отсутствие	отсутствие	отсутствие*
16	Давление насыщенных паров (ДНП) (летний период), кПа	ГОСТ EN 13016-1 с дополнением по п.8.4 ГОСТ 32513	35-80	35-80	80,0

№ п/п	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ТР ТС 013/2011	Норма по ГОСТ 32513-2013	Фактическое значение
1	2	3	4	5	6
16	Фракционный состав: объемная доля испарившегося бензина (зимний период) %, при температуре: 70 °С (и 70) 100 °С (и 100) 150 °С (и 150) конец кипения, °С Объемная доля остатка в колбе, %	ГОСТ 2177 (метод А)	- - - -	15-50 40-70 не менее 75 не выше 215,0 не более 2,0	33,0* 52,0* 79,0* 212,0* 1,0*

Примечание - * в графе "Фактическое значение" отмечаются показатели, представляемые по паспортам грузоотправителя (НПЗ): АО «Газпромнефть-МНПЗ» № 110 от 19.02.2019 г.; № 101 от 17.02.2019 г.; № 111 от 20.02.2019 г.; №114 от 21.02.2019 г.

Заключение: Бензин неэтилированный марки АИ-92-К5 по данным Паспортов продукции заводов-изготовителей соответствует требованиям ГОСТ 32513-2013 "Топлива моторные. Бензин неэтилированный. Технические условия" и Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 013/2011 "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту" с изменениями к нему.

Дополнительная информация по данным НПЗ:

1. Присадки в топливе:

- многофункциональная моющая присадка НИТЕК 6590С - 0,0075 % масс.;
- не содержит металлосодержащие присадки и добавки на основе монометиланилина.

2. Содержание н-пентана по ГОСТ 32507 (метод Б) 1,49% масс., н-гексана по ASTM D 5134 1,04% масс.

3. Фракционный состав: объемная доля испарившегося бензина при температуре 210 °С по ASTM D 86 98 %.

Начальник ПСП НС «Нагорная»

(уполномоченное лицо)



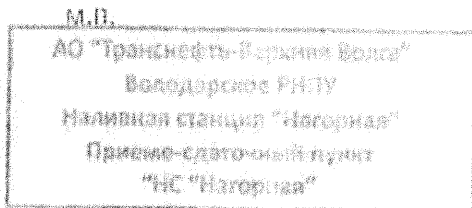
Т. Е. Хохлова

Инженер - химик ИЛН НС «Нагорная»

(уполномоченное лицо)



Л. Ф. Сахибгараева



НС «Нагорная», Володарское РНПУ, филиал АО «Транснефть-Верхняя Волга»,
Россия, 141214, Московская область, Пушкинский район, поселок Зверосовхоз
Тел.: (499) 799-89-17 доб.15-29



АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«ТРАНСНЕФТЬ – ВЕРХНЯЯ ВОЛГА»

РФ, 603950, г. Нижний Новгород,
переулок Гранитный, 4/1, ГСП 1504
Тел. (831) 438-22-00,
Факс (831) 438-22-05

ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ НЕФТЕПРОДУКТОВ НС «Нагорная»,
Россия, 141214, Московская область, Пушкинский район, поселок Зверосовхоз
Тел: (499) 799-89-17 доб. 15-29
Свидетельство о состоянии измерений в лаборатории № 02-1780
Срок действия: с 19.06.2018 г. до 18.06.2021 г.

НПЗ производитель: АО «Газпромнефть-МНПЗ»
Россия, 109429, г. Москва, Капотня, 2 квартал, дом 1, корпус 3
тел.:8(495)734-92-00, факс: 355-62-52

НПЗ производитель: ООО «ЛУКОЙЛ-Нижегороднефтебизнес» Россия, 607650,
Нижегородская область, Кстовский район, город Кстово, шоссе Центральное,
дом 9. тел: (83145) 55444 эл. почта: INFONNOS@nnos.Lukoil.com

Паспорт № 64



Бензин неэтилированный марки АИ-95-К5

ГОСТ 32513-2013

Декларация о соответствии: ТС № RU Д-РУ.А504.В.01387, с 30.05.2016 г. по 29.05.2019 г.

Код ОКП2: 19.20.21.135

Дата изготовления: 20.05.2019 г.

Дата отбора пробы (по ГОСТ 2517): 20.05.2019 г.

Место отбора, номер ёмкости, уровень наполнения: РВСН № 10, 7023 мм

Размер партии (масса): 2100598 кг

Дата проведения испытаний: 20.05.2019 г.

Дата оформления паспорта: 20.05.2019 г.

№ п/п	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ТР ТС 013/2011	Норма по ГОСТ 32513-2013	Фактическое значение
1	2	3	4	5	6
1	Октановое число по исследовательскому методу	ГОСТ 8226	не менее 80	не менее 95,0	95,2*
	Октановое число по моторному методу	ГОСТ 511	не менее 76	не менее 85,0	85,4*
2	Концентрация свинца, мг/дм ³	ГОСТ 28828	отсутствие	отсутствие	отсутствие*
3	Концентрация смол, промытых растворителем, мг/дм ³ (мг/100 см ³) бензина	ГОСТ 1567	-	не более 50(5)	10(1)*
4	Индукционный период бензина, мин.	ГОСТ 4039	-	не менее 360	>400*
5	Массовая доля серы, мг/кг	ГОСТ ISO 20884	не более 10	не более 10	8,7
6	Объемная доля бензола, %	ГОСТ 32507 (метод Б)	не более 1	не более 1	0,88*
7	Объемная доля углеводородов, %: - ароматических -олефиновых	ГОСТ 32507 (метод Б)	не более 35	не более 35,0	32,9*
			не более 18	не более 18,0	12,2*
8	Массовая доля кислорода, %	ГОСТ EN 1601	не более 2,7	не более 2,7	1,2*
9	Объемная доля оксигенатов, %: метанола этанола изопропилового спирта изобутилового спирта третбутилового спирта эфиров (С5 и выше) других оксигенатов (с температурой конца кипения не выше, 210°С)	ГОСТ EN 1601	отсутствие	отсутствие	отсутствие*
			не более 5	не более 5,0	отсутствие*
			не более 10	не более 10,0	отсутствие*
			не более 10	не более 10,0	отсутствие*
			не более 7	не более 7,0	отсутствие*
не более 15	не более 15,0	7,0*			
не более 10	не более 10,0	отсутствие*			
10	Испытание на медной пластинке (3ч при 50°С)	ГОСТ 6321	-	класс 1	класс 1*
11	Внешний вид	ГОСТ 32513 п.8.2.	-	чистый, прозрачный	чистый, прозрачный
12	Плотность при 15 °С, кг/м ³	ASTM D 4052	-	725,0-780,0	736,2
13	Концентрация марганца, мг/дм ³ , не более	ГОСТ Р 51925	-	отсутствие	отсутствие*
		ГОСТ Р 51925	-	отсутствие	
14	Концентрация железа, мг/дм ³	ГОСТ 32514	отсутствие	отсутствие	отсутствие
15	Объемная доля монометиланилина, %	ГОСТ 32515	отсутствие	отсутствие	отсутствие*
16	Давление насыщенных паров (ДНП) (летний период), кПа	ГОСТ EN 13016-1 с дополнением по п.8.4 ГОСТ 32513	35-80	35-80	71,7

№ п/п	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ТР ТС 013/2011	Норма по ГОСТ 32513-2013	Фактическое значение
1	2	3	4	5	6
16	Фракционный состав: объемная доля испарившегося бензина (зимний период) %, при температуре: 70 °С (и 70) 100 °С (и 100) 150 °С (и 150) конец кипения, °С Объемная доля остатка в колбе, %	ГОСТ 2177 (метод А)	- - - -	15-50 40-70 не менее 75 не выше 215,0 не более 2,0	39,0* 59,0* 82,8* 202,0* 1,0*

Примечание - * в графе "Фактическое значение" отмечаются показатели, предоставляемые по паспорту грузоотправителя (НПЗ); АО «Газпромнефть-МНПЗ» №100 от 16.02.2019 г.; ООО «ЛУКОЙЛ-Нижегороднефтеоргсинтез» №1900278 от 08.01.2019 г.

Заключение: Бензин неэтилированный марки АИ-95-К5 по данным Паспортов продукции заводов-изготовителей соответствует требованиям ГОСТ 32513-2013 "Топлива моторные. Бензин неэтилированный. Технические условия" и Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 013/2011 "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту" с изменениями к нему.

Дополнительная информация по данным НПЗ:

1. Присадки в топливе:
- многофункциональная моющая присадка НИТЕК 6590С - 0,0075 % масс.
- не содержит металлосодержащие присадки и добавки на основе монометиланилина;
2. Содержание н-пентана по ГОСТ 32507 (метод Б) 1,84, % масс, н-гексана по ASTM D 5134 1,01 % масс;
3. Фракционный состав: объемная доля испарившегося бензина при температуре 210 °С по ASTM D86 98 %.

Начальник ПСП ИС «Нагорная»
(уполномоченное лицо)

 Т. Е. Хохлова

Инженер-химик ИЛН ИС «Нагорная»
(уполномоченное лицо)

 Л. Ф. Сахибгараева

